

## СУШКИ ДЛЯ ТВЕРДЫХ ПЛАСТМАСС



### ОПИСАНИЕ

Сушка для твердых пластмасс применяется для удаления из перерабатываемого материала остаточной влаги, т.е. для его сушки. Может оснащаться воздушным сепаратором этикетки, который позволит отделить от таких отходов как канистра, ПЭТ-бутылка и других подобных, измельченную вместе с перерабатываемым материалом этикетку. Сушка универсальна, поэтому может применяться для всех твердых видов пластмасс - канистр, ведер, ПЭТ-бутылки, ПЭТ-кеги, ящиков и других.

#### Устройство и принцип действия:

Сушка представляет собой корпус, с установленным в нем транспортировочным шнеком. Под шнеком в корпусе размещен перфорированный желоб. Верх корпуса открытый, защищенный сеткой из нержавеющей стали или установленным Сепаратором этикетки (опция) если приобретается. Сбоку к сушке трубопроводами подключены нагнетающие вентиляторы. Между вентиляторами и корпусом могут по заданию Заказчика устанавливаться воздушные калориферы (опция), которые будут нагревать воздух, нагнетаемый в сушку. В корпус сушки трубы заведены под перфорированный желоб, на котором установлен транспортировочный шнек.

В процессе работы измельченный материал подается в зону загрузки. Если материал подается при помощи пневмотранспорта или подобного устройства, сушка может быть оснащена входным циклоном-успокоителем (опция). Загружаемый материал попадает в начало рабочей зоны транспортировочного шнека, который подхватывает материал и начинает продвигать его в сторону зоны выгрузки. В процессе продвижения материала шнек его активно перемешивает, предотвращая возникновение застойных зон. Одновременно сквозь материал на большой скорости пропускается нагнетаемый в сушку вентиляторами воздух, влага срывается им с поверхности полимера и выносятся за пределы сушки через открытый верх корпуса. Достигший зоны выгрузки, осушенный материал выгружается через технологическое окно, откуда может перегружаться на следующий этап переработки или в тару.

Остаточная влажность подаваемого на вход сушки материала не должна превышать 15%

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Показатель	Ед. изм.	Значение
1.	Мощность двигателя шнека	кВт	1,5
2.	Мощность вентилятора	кВт	1,1x3
3.	Мощность калориферов (если приобретаются)	кВт	2x12
4.	Энергопотребление установленное (без опций)	кВт	4,8
5.	Энергопотребление фактическое (примерное)	кВт	3,3
6.	Масса	кг	1100

### ЭЛЕМЕНТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В БАЗОВУЮ КОМПОНОВКУ МОДУЛЯ

1.	Сушка туннельная В базовой комплектации устройство включает – само устройство с установленными на нем тремя нагнетающими вентиляторами.
2.	Шкаф автоматического управления Входящий в комплект поставки Шкаф автоматического управления собирается на элементной базе компании ИЕК.
3.	Соединительные кабели В комплекте к агрегату поставляются 10 м кабелей, соединяющих его со шкафом управления.
4.	Материал корпусных и рамных элементов устройства В качестве основного материала для изготовления корпусных, рамных и рабочих элементов устройства применяется сталь 3.