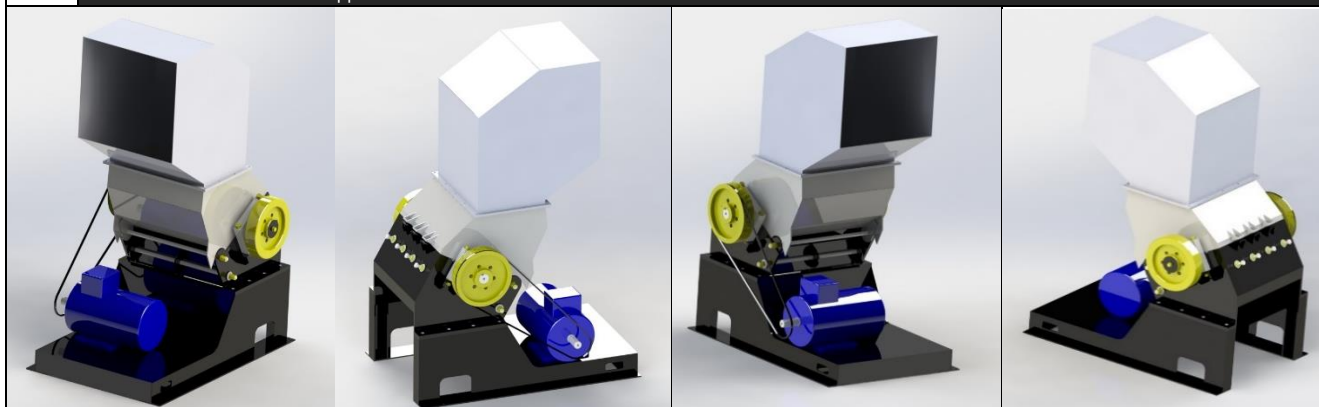




Общество с ограниченной ответственностью
«Торговый дом БКС» (ООО «ТД БКС»)
220125, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Уручская, д. 23А, оф. 2
Тел./факс (+375 17) 265-67-11

Р/с BY25PJCB30120544231000000933
в ЦБУ 117 ОАО «Приорбанк»,
г. Минск, пр-т Независимости, д. 172
БИК/ BIC PJCBVY2X
УНП 192982047 ОКПО 501165585000

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ РОТОРНЫЙ (ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ) «ДРОБИЛКА»
СЕРИЯ «NURMAN». Модель – CRH-55



ОПИСАНИЕ

Измельчители данной серии оснащены тяжелым ротором, характеристики и конструкция которого позволяют эффективно измельчать пленочные, нитевидные и твердые тонкостенные отходы с толщиной стенки до ~5 мм. Ротор измельчителя и его рабочая камера сконструированы таким образом, чтобы полые объекты, в первую очередь емкости, такие как ПЭТ-бутылка, канистра и т.п., не «прыгали» на поверхности вращающегося ротора, а уверенно захватывались его ножами и без холостого хода сразу же дробились. В связи с наличием, в процессе измельчения твердых тонкостенных отходов, значительных ударных нагрузок, которые могут привести к более быстрому износу агрегата, статор и другие элементы корпуса Дробилки изготавливаются из металла большей толщины, что обеспечивает измельчителю значительный запас прочности и гарантирует его долгую бесперебойную работу. Ножи дробилок изготавливаются из высококачественных сталей конструкционных марок, что обеспечивает их увеличенный срок службы между заточками и заменами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Ед. изм.	Значение
Мощность двигателя ротора	кВт	55
Диаметр ротора	мм	500
Ширина ротора	мм	1100
Количество «лепестков» ротора	шт.	3
Количество ножей ротора	шт.	2х3
Количество ножей статора	шт.	2х2
Размеры загрузочного окна, ШхВ	мм	1100х800
Энергопотребление установленное (без опций)	кВт	55
Энергопотребление реальное (примерно)	кВт	30

ЭЛЕМЕНТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В БАЗОВУЮ КОМПОНОВКУ МОДУЛЯ

Конструкция ротора V-образные («Ласточкин хвост»)

Наиболее универсальная конструкция ротора, позволяющая успешно работать с широким спектром перерабатываемых отходов полимеров. Однако мы можем изготовить для Вас любые другие варианты конструкции ротора по заданию.

Комплект ножей (Сталь ножей на Х12МФ)

Инструментальная штамповая сталь Х12МФ применяется для создания вырубных и просечных штампов, дыропробивных матриц и матриц, имеющих сложную форму. Главные характеристики этой стали: высокая механическая прочность, износостойчивость, высокая режущая способность. Вырубные штампы для металла, изготовленные из этой стали, не теряют своей остроты даже после вырубки нескольких тысяч заготовок. Довольно часто можно прочесть о том, что сталь Х12МФ называют литым булатом. Лучшая российская сталь для ножей дробилок.

Калибровочная решетка с размером отверстий 50 мм

В базовую комплектацию Дробилки входит калибровочная решетка с отверстиями 50 мм. По заданию Заказчика измельчитель может быть оснащен калибровочной решеткой с отверстиями от 5 до 50 мм

Система открывания «головы» – механическая

«Голова», верхняя часть дробилки, для замены ножей открывается на уровне расположения ротора. Т.к. масса «головы» достаточно велика, для повышения удобства обслуживания дробилки, облегчения открывания «головы», а также для предотвращения травм у рабочего персонала, измельчитель оснащается механической системой открывания «головы».

Шкаф автоматического управления

Входящий в комплект поставки Шкаф автоматического управления собирается на элементной базе компании IEK.

Соединительные кабели



Общество с ограниченной ответственностью
«Торговый дом БКС» (ООО «ТД БКС»)
220125, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Уручская, д. 23А, оф. 2
Тел./факс (+375 17) 265-67-11

Р/с BY25PJCB30120544231000000933
в ЦБУ 117 ОАО «Приорбанк»,
г. Минск, пр-т Независимости, д. 172
БИК/ BIC PJCBVY2X
УНП 192982047 ОКПО 501165585000

В комплекте к агрегату поставляются 10 м кабелей, соединяющих его со шкафом управления.

Материал корпусных и рамных элементов устройства

В качестве основного материала для изготовления корпусных, рамных и рабочих элементов устройства применяется сталь 3.