

**ГРОХОТ МОЮЩИЙ (МАЛЫЙ)
УСТРОЙСТВО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОБМЫВА НЕДРОБЛЕННЫХ ОТХОДОВ**



ОПИСАНИЕ

Устройство используется для решения следующих важных задач:

1. Для смывания с поверхности неизмельченных отходов пластика (таких как ПЭТ-тара, мелкие бытовые емкости и т.п.) поверхностных загрязнений (в первую очередь абразивных, например, кварцевого песка).
2. Для удаления из материала твердых включений (таких как металл, камни и т.п.) размером до 50 мм, ручная сортировка которых практически невозможна.

Решение данных задач позволяет:

1. Значительно продлить срок службы ножей измельчителей, имеющихся в линии, между заточками, и, соответственно, общий срок службы ножей между заменами;
2. Предотвратить разрушение ножей измельчителей имеющихся в линии инородными включениями (болтами, гайками, камнями и т.п.);
3. Снизить вероятность попадания инородных включений в конечный продукт;
4. За счет снижения частоты, с которой необходимо затачивать ножи, Грохот позволяет снизить количество остановок линии для снятия, заточки и установки ножей, и, таким образом, увеличить суммарную продолжительность полезной работы производства, и, соответственно, увеличить объем выпуска товарной продукции, а значит и прибыль предприятия. Операция по снятию-установке ножей у опытных рабочих может длиться около часа. При большом количестве абразивных загрязнений и отсутствии в линии устройства для их удаления, замена ножей может требоваться до нескольких раз в сутки. Исходя из этих данных, можно представить себе суммарные простои для смены ножей и, соответственно, потери в суммарной производительности, если не бороться с абразивными загрязнениями. А если в линии присутствует Агрегат отдиранья этикетки, оснащенный более чем 300 ножами, то отсутствие Моющего грохота может привести к парализации работы линии.
5. Кроме вышесказанного, наличие абразивных загрязнений приведет к значительному снижению срока службы всех устройств линии, в которых присутствует трение в любом виде.

Устройство и принцип работы:

Основным рабочим органом Грохота является цилиндр длиной 2000 мм диаметром 1000 мм, вращающийся в закрытом корпусе. Стенки рабочего цилиндра снабжены большим количеством отверстий, диаметром 50 мм. С внутренней стороны, цилиндр оснащен лопатками, выполняющими транспортировочную функцию. Внутри рабочей зоны Грохота размещена рампа, через которую на перерабатываемый материал подается вода. В процессе работы, через загрузочное окно, устройство подаются перерабатываемые пластиковые отходы. Они попадают во вращающийся цилиндр, подхватываются лопатками, постоянно переворачиваются ими для, чтобы вода омывала их со всех сторон, и постепенно продвигаются в сторону зоны выгрузки. В процессе продвижения с материала интенсивно смываются загрязнения, направленными на него сверху струями воды. Присутствующие между пластиковыми отходами инородные включения проваливаются в отверстия в корпусе цилиндра и таким образом отделяются от материала.

Для расширения функционала и повышения удобства работы и технологичности, устройство может оснащаться баком-накопителем для воды, системами циркуляции, нагрева и очистки воды по выбору Заказчика (Смотри раздел «ОПЦИИ»).

В отличие от больших грохотов, оснащенных длинными рабочими цилиндрами, Малый грохот достигает качества выполняемой работы за счет оптимального соотношения режима работы цилиндра и интенсивности подачи воды в рабочую зону. Значительно меньшие размеры Малого грохота ограничивают его производительность 600-ми кг/час, однако позволили получить крайне полезное в переработке устройство с очень привлекательной ценой без потери качества работы.

При выборе грохота обращайте внимание на то является ли он моющим или сухим, т.к. часто поставщики и производители сухих грохотов не акцентируют на этом внимание Заказчика, понимая, что более дешевое оборудование



легче продать, особенно новичку. Омывающие грохоты работают значительно эффективнее чем сухие, не говоря уже о том, что сухой грохот в принципе не способен убрать с материала абразив качественно.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Показатель	Ед. изм.	Значение
1.	Размеры рабочего цилиндра (ДхØ)	мм	2000х1000
2.	Размер ячеек барабана	мм	50
3.	Мощность двигателя привода цилиндра	кВт	0,75х2
4.	Мощность насоса подачи воды в рабочую зону (если приобретается)	кВт	3
5.	Мощность насоса системы очистки воды (если приобретается)	кВт	3
6.	Объем бака (если приобретается вместе)	м ³	1,2
7.	Система нагрева воды проточная (если приобретается)	кВт	60
8.	Система нагрева воды на водяных ТЭНах (если приобретается)	кВт	36
9.	Габариты (ДхШхВ)	мм	2660х 2400х2500
10.	Энергопотребление установленное (без опций)	кВт	1,5
11.	Энергопотребление фактическое (примерное)	кВт	1
12.	Масса	кг	1200

ЭЛЕМЕНТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В БАЗОВУЮ КОМПОНОВКУ МОДУЛЯ

1.	Рабочий цилиндр в защитном корпусе на опорной раме с рампой для подачи воды В базовой компоновке устройство представляет собой рабочий цилиндр в защитном корпусе, предотвращающем разбрызгивание воды, установленный на опорной раме. Вода в данной компоновке подается в рабочий цилиндр из водопровода или емкостей Заказчика, к которым Заказчик подключает рампу устройства. Вода в данной компоновке циркулирует по схеме «на проток».
2.	Привод цилиндра оснащен частотным регулятором Наличие частотных регуляторов позволяет регулировать скорость движущихся элементов устройства и таким образом более гибко настраивать его работу. Так при переработке более чистых отходов может быть целесообразно увеличить скорость вращения рабочего цилиндра, что приведет к более быстрому прохождению отходов через него и, соответственно, к увеличению производительности. При переработке более грязных отходов будет целесообразно снизить скорость вращения цилиндра для обеспечения более продолжительного нахождения материала в рабочей зоне и соответственно более продолжительного обмывания его водой.
3.	Шкаф автоматического управления Входящий в комплект поставки Шкаф автоматического управления собирается на элементной базе компании ИЕК.
4.	Соединительные кабели В комплекте к агрегату поставляются 10 м кабелей, соединяющих его со шкафом управления.
5.	Материал корпусных и рамных элементов устройства В качестве основного материала для изготовления корпусных, рамных и рабочих элементов устройства применяется сталь 3.