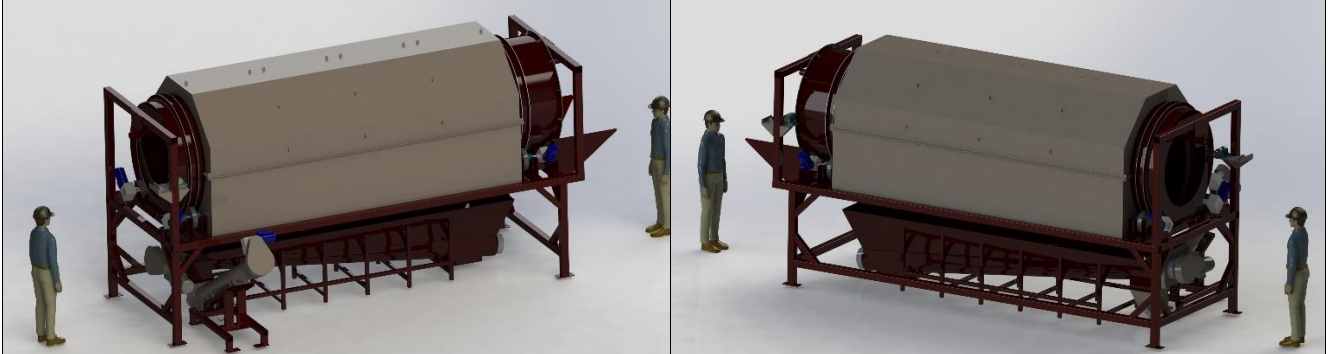


**ГРОХОТ МОЮЩИЙ (БОЛЬШОЙ)**  
**УСТРОЙСТВО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОБМЫВА НЕДРОБЛЕННЫХ ОТХОДОВ**



**ОПИСАНИЕ**

Устройство используется для решения следующих важных задач:

1. Для смывания с поверхности неизмельченных отходов пластика (таких как ПЭТ-тара, мелкие бытовые емкости и т.п.) поверхностных загрязнений (в первую очередь абразивных, например, кварцевого песка).
2. Для удаления из материала твердых включений (таких как металл, камни и т.п.) размером до 50 мм, ручная сортировка которых практически невозможна.

Решение данных задач позволяет:

1. Значительно продлить срок службы ножей измельчителей, имеющихся в линии, между заточками, и, соответственно, общий срок службы ножей;
2. Предотвратить разрушение ножей измельчителей имеющихся в линии инородными включениями (болтами, гайками, камнями и т.п.);
3. Снизить вероятность попадания инородных включений в конечный продукт;
4. За счет снижения частоты, с которой необходимо затачивать ножи, Грохот позволяет снизить количество остановок линии для снятия, заточки и установки ножей, и, таким образом, увеличить суммарную продолжительность полезной работы производства, и, соответственно, увеличить объем выпуска товарной продукции, а значит и прибыль предприятия. Операция по снятию-установке ножей у опытных рабочих может длиться около часа. При большом количестве абразивных загрязнений и отсутствии в линии устройства для их удаления, замена ножей может требоваться до нескольких раз в сутки. Исходя из этих данных, можно представить себе суммарные простои для смены ножей и, соответственно, потери в суммарной производительности, если не бороться с абразивными загрязнениями. А если в линии присутствует Агрегат отдиранья этикетки, оснащенный более чем 300 ножами, то отсутствие Моющего грохота может привести к парализации работы линии.
5. Кроме вышесказанного, наличие абразивных загрязнений приведет к значительному снижению срока службы всех устройств линии, в которых присутствует трение в любом виде.

Устройство и принцип работы:

Основным рабочим органом грохота является цилиндр длиной 5500 мм диаметром 1500 мм, вращающийся в закрытом корпусе. Стенки рабочего цилиндра снабжены большим количеством отверстий, диаметром 50 мм. С внутренней стороны, цилиндр оснащен лопатками, которые выполняют транспортировочную функцию. Внутри рабочей зоны Грохота размещена рампа, через которую на перерабатываемый материал подается вода. В процессе работы, через загрузочное окно, устройство подаются перерабатываемые пластиковые отходы. Они попадают во вращающийся цилиндр, подхватываются лопатками, постоянно переворачиваются ими для, чтобы вода омывала их со всех сторон, и постепенно продвигаются в сторону зоны выгрузки. В процессе продвижения с материала интенсивно смываются загрязнения, направленными на него сверху струями воды. Присутствующие между пластиковыми отходами инородные включения проваливаются в отверстия в корпусе цилиндра и таким образом отделяются от материала.

Для расширения функционала и повышения удобства работы и технологичности, устройство может оснащаться баком для воды, системами циркуляции, нагрева и очистки воды, устройствами для автоматической непрерывной выгрузки загрязнений по выбору Заказчика (Смотри раздел «ОПЦИИ»).

При выборе и сравнении грохотов обращайте внимание на следующие характеристики:

1. Размеры рабочего цилиндра, длину и диаметр.
2. Наличие автоматической выгрузки загрязнений.
3. Наличие функции обмывания. Моющие грохоты работают значительно эффективнее чем сухие, а некоторых задач сухие грохоты решить в принципе не могут, например – удаление песка с поверхности перерабатываемого материала.



4. Наличие системы подачи воды под давлением. Часто производители не имеют в составе своих устройств подобных систем, и работа их оборудования подразумевает обычное поливание материала водой, что безусловно не может дать необходимого эффекта.
5. Наличие возможности использовать воду циклически. Закольцованная циркуляция воды позволяет избежать дополнительных расходов на воду, необходимости часто останавливаться для замены воду, также она позволяет обеспечивать необходимое давление, улавливать загрязнения и управляемо выгружать их.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Показатель	Ед. изм.	Значение
1.	Размеры рабочего цилиндра (ДхØ)	мм	5500x1500
2.	Размер ячеек барабана	мм	50
3.	Мощность двигателя привода цилиндра	кВт	1,5x4
4.	Мощность насоса подачи воды в рабочую зону (если приобретается)	кВт	3
5.	Мощность насоса системы очистки воды (если приобретается)	кВт	3
6.	Объем бака (если приобретается)	м³	2
7.	Габариты (ДхШхВ)	мм	6870x2235x2490
8.	Энергопотребление установленное (без опций)	кВт	6
9.	Энергопотребление фактическое (примерное)	кВт	4
10.	Масса	кг	2200

#### ЭЛЕМЕНТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В БАЗОВУЮ КОМПОНОВКУ МОДУЛЯ

1.	Рабочий цилиндр в защитном корпусе на опорной раме с рампой для подачи воды В базовой компоновке устройство представляет собой рабочий цилиндр в защитном корпусе, предотвращающем разбрызгивание воды, установленный на опорной раме. Вода в данной компоновке подается в рабочий цилиндр из водопровода или емкостей Заказчика, которые Заказчик подключает к рампе Грохота. Вода в данной компоновке циркулирует по схеме «на проток».
2.	Шкаф автоматического управления Входящий в комплект поставки Шкаф автоматического управления собирается на элементной базе компании IEK.
3.	Соединительные кабели В комплекте к агрегату поставляются 10 м кабелей, соединяющих его со шкафом управления.
4.	Материал корпусных и рамных элементов устройства В качестве основного материала для изготовления корпусных, рамных и рабочих элементов устройства применяется сталь 3.